

Besuchen Sie uns auf
www.vibroplan.de

Downloadbereich mit vielen interessanten Applikationsbeispielen



Viele Produktgruppen für unterschiedlichste Anwendungen



Wir sind in den folgenden Industriebereichen weltweit tätig



Gerne sprechen wir mit Ihnen über Ihre branchenspezifische Aufgabenstellung.

Vibrationstechnik und Siebmaschinen
 für die Aufbereitungs- und Prozesstechnik



Vibrationstechnik und Siebmaschinen für die Aufbereitungs- und Prozesstechnik

Förder- und Dosierrienen
Förder- und Dosierrohre
Kompaktdosierer
Wendelförderer
Bunkerabzugseinheiten

Stabrostsiebe (Grizzly)
Siebe zur Entwässerung und Nassklassierung
Kreisschwingsiebe, Linearschwingsiebe
Flip-Flow-Siebe (Spannwellensiebtechnik)
Altstoffsiebe, Heißgutsiebe



Förder-/Siebgeräte für mobile Sieb- und Brechanlagen

Schüttgut: Hartgestein
Schüttgewicht: ca. 1,6 t/m³
Schüttguteigenschaft: sehr abrasiv
Körnung: 0 - 1000 mm
Förderleistung: 400 t/h



Fördern und Sieben von Bettasche

Schüttgut: Bettasche, Sand, Klinker
Schüttgewicht: ca. 1,3 - 1,7 t/m³
Schüttguttemperatur: 260 °C
Körnung: 0,5 - 2 mm
Förderleistung: 10 m³/h



Fördern und Sieben von Aluminiumschrott

Schüttgut: Aluminiumblech-Abfälle
Schüttgewicht: 120 - 1200 kg/m³
Schüttguttemperatur: 560 °C
Körnung: 10 - 120 mm
Förderleistung: 25 t/h



Bunkerabzug von Kohle in einer Stampfanlage

Schüttgut: Kohle
Schüttgewicht: 1,1 t/m³
Schüttgutfuchte: 8 - 12 %
Körnung: < 10 mm
Förderleistung: 60 t/h



Fördern und Sieben von Natriumaluminat

Schüttgut: Natriumaluminat
Schüttgewicht: 0,8 t/m³
Schüttguttemperatur: 150 °C
Körnung: 0 - 12 mm
Förderleistung: 600 kg/h



Vielzahl von unterschiedlichen Antriebsarten für die Auswahl hocheffizienter Geräte
Unwuchtmotoren, Flanschmotoren, Kreiserregerzellen, Unwuchtwellenantriebe und Richterreger
(zum Teil auch für den hydraulischen Betrieb) als Förder- und Siebmaschinenantriebe.
Magnetvibratoren und Kompakt-Magnetantriebe zum Dosieren und ebenfalls zum Sieben.