

Thema: Dosieren, Sammeln und Fördern von Heißgut

Aufgabenstellung:

Abzug aus Silo, Dosieren, Sammeln und Abfördern von 400 °C (!) heißem Bettmaterial mit einem Förderstrom von 15 t/h und einem Schüttgewicht von 1,5 t/m³

Eingesetzte Maschine(n):

3 Stk. Förderrohre TUC 350/1000-2UM82/6 zum Siloabzug nach Schiebern und Beschickung einer Sammel-/Förderrinne TRC 400/7000-2UM680/6

Geräteausführung: Temperaturfestes Rohrmaterial mit zusätzlicher Auskleidung in 1.4301, die vom Rohrkörper abgesetzt ist. Somit wird die Heißguttauglichkeit der Konstruktion erzielt und ein Verzug durch Temperaturunterschiede vermieden.

Die Abzugsleistung wird für jedes Förderrohr jeweils durch FU geregelt. Die Sammelrinne mit oberliegendem Antrieb dient zum Aufnehmen der Teilströme und sorgt für deren schnellen Abtransport. Das am nächsten zum Abwurf der Sammelrinne gelegene Dosierrohr befindet sich aufgrund der beengten Höhenverhältnisse fast vollständig zwischen den Stegblechen der Sammelrinne.

Daher kommt hier eine speziell einstellbare Aufhängung zum Einsatz. Dies ermöglicht - wichtig im Hinblick auf die Kompensatoren - eine genaue Positionierung des Gerätes.

Besondere Vorteile für den Kunden:

Die beengten Höhenverhältnisse erforderten eine Sonderkonstruktion, die keinen Umbau der Anlage notwendig machte.



Chemie



Pharmazie



Nahrung



Organik



Umwelt



Glas



Kunststoff



Minerale



Erze



Baustoffe



Guß + Stahl



