

Thema: Heißgutsieb für 600 °C Materialtemperatur

Aufgabenstellung:

Trennung von Ferrosilizium bei 50 mm und 4 mm
Aufgabemenge: 30 t/h
Materialtemperatur: max. 600 °C

Eingesetzte Maschine(n):

Linearschwinger SCT 1200/4000/2-LE6
Siebfläche: 8,4 m²
Schwingende Masse: 5800 kg

Dieser Linearschwinger wurde speziell für den Heißguteinsatz entwickelt. Um eine zu starke Erwärmung der Maschine zu verhindern wurde das Oberdeck mit speziell verrippten Lochblechen ausgestattet, wodurch die Auflagefläche des Heißgutes minimiert wird. Darüber hinaus wurden die Verschraubungen und die Schleißauskleidung dem Heißguteinsatz angepasst.

Das Oberdeck weist eine möglichst große Lochung auf, um eine schnelle Trennung des feinen kühleren Materials vom heißen gröberen zu trennen. Am Unterdeck wird das Ferrosilizium bei 4 mm getrennt. Um ein Erwärmen der Peripherie zu minimieren wurden die Aufstellelemente mit den Federn nochmals weiter vom Grundkörper abgesetzt. Der Unwuchterreger wurde speziell auf die kühlere Rückseite verlegt um eine höhere Lagerlebensdauer zu erreichen.

Besondere Vorteile für den Kunden:

Heißgutdesign vom Siebelag über die Verschraubung bis hin zum Lack.



Chemie



Pharmazie



Nahrung



Organik



Umwelt



Glas



Kunststoff



Minerale



Erze



Baustoffe



Guß + Stahl



