

Thema: Bau einer containermobilen Entwässerungs- und Siebstation

Aufgabenstellung:

Entwässern und Nassklassieren von Bauxit-Ton-Gemisch.
Einplanung des Containers in eine Anlage mit Anschlüssen
nach oben und nach unten.

Eingesetzte Maschine(n):

Nassklassiermaschine SCC 900/3500-UM939/6
Entwässerungsmaschine SCW 900/2000-2UM285/6 mit Verteilerkasten
Bebrausung
Stahlbau mit Geländern und Bühne, Schurren gummiert
Gesamtgewicht der Einheit: 13.500 kg
... *mehr siehe Rückseite*

Besondere Vorteile für den Kunden:

Lieferung an den Kunden komplett montiert.
Lieferumfang vom einfachsten Anschluss zu
nächstem einfachsten Anschluss.

Deutliche Verringerung des Planungsaufwands des Auftraggebers. Hohe Trenngenaugigkeit der Nassklassier-Maschine durch „Bananenform“. Kein Anbacken in den Schurren durch Spülvorrichtung!



Chemie



Pharmazie



Nahrung



Organik



Umwelt



Glas



Kunststoff



Minerale



Erze



Baustoffe



Guß + Stahl



... Fortsetzung

Die dargestellte Einheit bildet das Mittelmodul einer 3-teiligen semimobilen Bauxit-Aufbereitungsanlage. Zuerst erfolgt die Beschickung des Nassklassierers SCC 900/3500-UM939/6 aus dem Durchlauf eines Trommelsiebes; 48 t/h Solids und 50 m³/h Liquids. Mit der Bebrausung können zusätzlich bis zu 30 m³ Wasser zugegeben werden. Die Klassierung erfolgt bei 2 mm.

Durch die „Bananenform“ mit Stauleiste ist der Überlauf so weit abgetropft, dass mittels Steigband abgefördert werden kann. Der Durchlauf 0/2 mm geht in den Pumpensumpf und weiter in den Hydrozyklon. Der Durchlauf des Zyklons, 35 t/h Solids und 40 m³/h Liquids, wird in der Entwässerungsmaschine SCW 900/2000-2UM285/6 entwässert. Der Überlauf geht ebenfalls auf das Steigband, der Durchlauf gelangt in den Pumpensumpf.

